

MASCHINENPARK

Die AUGENSTEIN Maschinenbau GmbH verfügt über einen breit gefächerten Maschinenpark, u.a. bestehend aus 15 CNC-gesteuerten Werkzeugfräsmaschinen, teilweise ausgestattet mit gesteuertem Rundtisch bzw. Werkzeugwechsler. Damit lassen sich selbst komplexeste Bauteile mit sehr hoher Präzision schnell und preiswert herstellen.

Maximale Arbeitsbereiche:

FRÄSEN	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]
5-Achs-Fräsmaschinen	1.250	800	1.000
3-Achs-Fräsmaschinen	1.800	800	600
Bettfräsmaschinen mit Schwenkkopf	6.500	1.200	2.000

DREHEN	Ø über Bett [mm]	Spitzenweite [mm]
Drehmaschinen	600	1.200
Drehmaschine mit Lademagazin	40	200

STRAHLSCHNEIDEN	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]
Wasserstrahl-Schneidanlage	3.000	2.000	120

SCHERSCHNEIDEN	Dicke [mm]	Kantenlänge [mm]
Tafelscheren	Aluminium: 6	3.000
	Stahl: 6	
	Edelstahl: 5	

SÄGEN	Länge [mm]	Querschnitt [mm]
Profilsägen	6.000	250 x 250

FLACHSCHLEIFEN	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]
Flachschleifmaschinen	1.500	500	350

ABKANTEN	Dicke [mm]	Länge [mm]
Abkantpressen	10	800
	8	1.200
	6	2.500
	5	3.000

SCHWEIßEN	Werkstoffe
WIG	Stahl und Edelstahl
MIG	Edelstahl
MAG	Stahl
Elektroden	Stahl und Edelstahl
Punktschweißen	Stahl und Edelstahl bis 2 mm Dicke
Hartlöten (autogen)	Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer etc.

MESSEN	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]
Koordinaten-Messmaschinen	700	1.000	600

KONTAKT

WERK Günzburg (Bayern)
Tel. +49 8221 60 74
E-Mail: info@au-gz.de

WERK Oettersdorf (Thüringen)
Tel. +49 3663 425 99-0
E-Mail: info@au-oe.de

WEITERES EQUIPMENT

- Helium-Lecksuchgerät
- Laminarflow-Reinraum-Montagekabine (Grundfläche 3.000 mm x 3.000 mm)
- Strahlkabinen (Strahlmittel Glasperlen oder Granatsand)
- Blechbearbeitungsmaschinen (für Stanzen, Ausklinken und Sicken)
- Rundbiegemaschinen (für Stangen, Profile und Bleche)
- Brünieranlagen
- Gleitschleifanlage (für Edelstähle)