



SYSTEME ZUM PALETTIEREN UND DEPALETTIEREN

1 | 4

AUGENSTEIN bietet ein breites Spektrum an Palettier- und Depalettiersystemen. Die Anlagen werden individuell auf die Kundenanforderungen zugeschnitten. Als Hersteller schlüsselfertiger Anlagen bieten wir Ihnen alles aus einer Hand – von der Produktzuführung über die Palettierung bis hin zum Vollpalettentransport. Und natürlich beliefern wir Sie auch mit Zubehör wie Palettenwickler, Haubenstretcher, Etikettier- und Kennzeichnungssysteme sowie Prüf- und Überwachungssysteme.

Entsprechend Ihrer Aufgabenstellung konzipieren, planen und realisieren wir die auf Sie zugeschnittene Palettier- oder Depalettieranlage. Dabei bietet AUGENSTEIN verschiedenste Palettierer-Typen für unterschiedlichste Anwendungen an – neben Single-Palettierern auch Doppel- oder Multipalettierer.

„Made by AUGENSTEIN“ beinhaltet folgende Vorteile:

- Hergestellt aus hochwertigen Materialien
- Normkonforme Gestaltung mit höchster Sicherheit
- Auslegung, Konstruktion, Fertigung und Montage schlüsselfertig aus einer Hand
- Optimale Anpassung an die Kundenanforderungen
- Lieferung in Sonderausführung – beispielsweise in Hygienic Design für die Lebensmittelindustrie
- Robuste Bauweise für schwerste Betriebsbedingungen
- Hohes Qualitätsniveau und hohe Fertigungstiefe – Made in Germany
- Vielfältiges Produktspektrum – für jede Anwendung das passende System

LAGEN-PALETTIERER

Selbst bei beengten Platzverhältnissen haben wir die passende Lösung für die lagenweise Palettierung von Kartons, Gebinden, Steigen oder Trays.

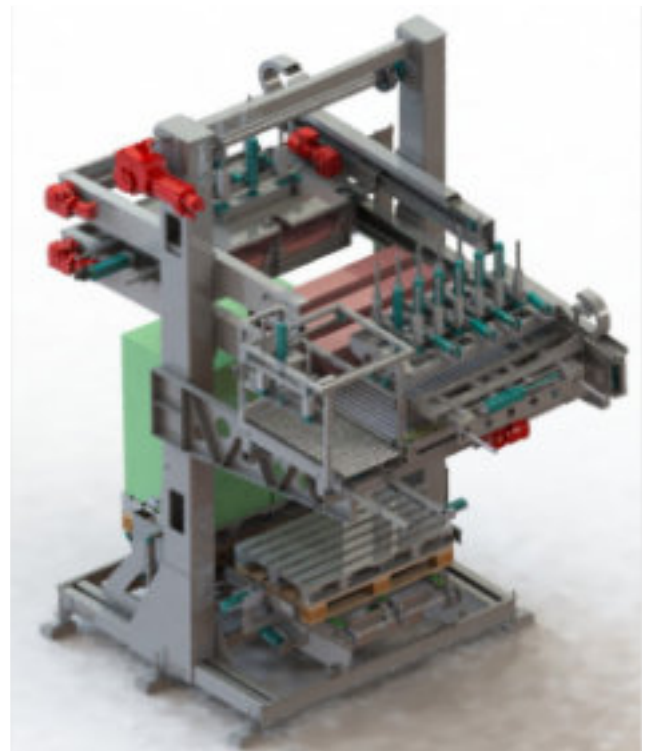
Anwendungsbeispiel:

Lagen-Palettierer zur Verarbeitung von Joghurt-Steigen in verschiedenen Größen. Komplettanlage mit Produkt- und Palettenförderer sowie Schiebebaugruppe zum Bilden von Zwischenräumen im Lagenbild

Produktgewicht: 12 kg / Steige
Leistung: bis zu 840 Steigen / h

Vorteile:

- Hohe Palettierleistung
- Geringer Platzbedarf
- Individuell an Kundenbedürfnisse anpassbar



ROBOTER-PALETTIERER

Mit einer Roboter-Palettierung lassen sich nahezu alle Produkte palettieren. Entsprechende Greifer (Klemm-, Saug- oder Gabelgreifer) können beispielsweise Gebinde, Kartons, Kisten, Behälter, Säcke, Fässer oder Eimer sicher verarbeiten. Mittels Multifunktionsgreifern sind verschiedene Produkte oder beispielsweise Zwischenlagen ideal zu handhaben.

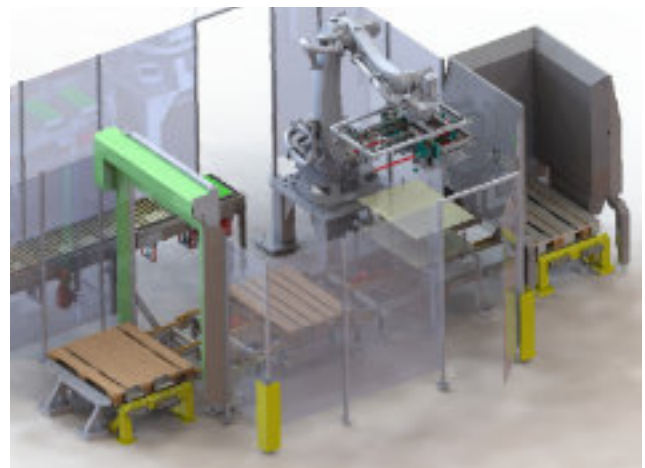
Anwendungsbeispiel:

Palettierzelle mit Roboter, Produkt- und Leerpalettenszuführung sowie Multifunktionsgreifer für Karton- und Zwischenlagenhandling zum Palettieren verschiedener mit Dosen befüllter Kartons

Produktgewicht: 12 kg / Karton
Leistung: bis zu 1.333 Kartons / h

Vorteile:

- Hohe Flexibilität durch Einsatzmöglichkeit verschiedener Greifer und einfache, schnelle Konfiguration
- Palettierung mehrerer Linien gleichzeitig mit einer Anlage möglich



AUGENSTEIN konzipiert Portal-Palettierer mit speziellen Greifern, womit sich auch schwierig zu handhabende Packgüter sicher verarbeiten lassen.

Anwendungsbeispiel:

Greifer-Palettierer für verschiedene Steigen mit Produkt- und Leerpalalettenzuführung sowie Zwischenlageneinleger

Produktgewicht: 10 kg / Steige
Leistung: bis zu 3.120 Steigen / h
(in Verbindung mit Steigenstapler)

Vorteile:

- Hohe Flexibilität durch Einsatzmöglichkeit verschiedener Greifer
- Auch schwierig handhabbare Packgüter
- Geringe Investitionskosten



STAPEL-DEPALETTIERER

Auch zum Palettieren und Depalettieren von Kunststoffkisten und -körben können wir Ihnen Lösungen anbieten. Die Kisten werden mit einem Kistenstapler aufgestapelt. Die einzelnen Produktstapel werden dann auf einer Palette zusammengestellt. Diese Lösung eignet sich auch für das Depalettieren und Abstackeln von Kisten und Körben. Für Klappsteigen lassen sich damit in Verbindung mit AUGENSTEIN Kistenaufrichtern oder -verschließern auch vollautomatische Aufrichtssysteme realisieren.

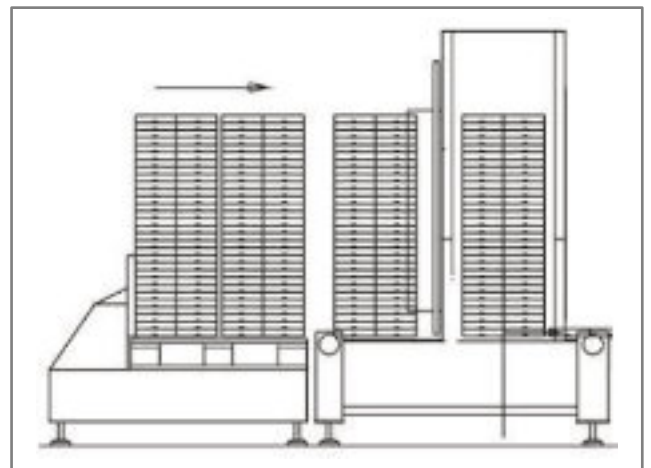
Anwendungsbeispiel:

Stapel-Palettierer für Kisten

Produktgewicht: 10 kg / Kiste
Leistung: bis zu 1.200 Kisten / h
Kistengrößen: 600 x 400 mm,
300 x 400 mm

Vorteile:

- Hohe Depalettierleistung
- Geringe Investitionskosten
- Kombinierbar mit vollautomatischen Aufrichtssystemen



Zwischenlageneinleger:

Für das Einlegen von Fuß- und Zwischenlagen liefern wir das entsprechende Handling.

Produktzuführung und Fördertechnik:

Auch für die Zuführung der zu palettierenden Produkte bietet AUGENSTEIN Lösungen an.

Staurecken, Gurt-, Modulband-, Rollen-, Ketten- und Vertikalförderer, Ausschleusungen, Linienverteiler, Drehstationen und Eckumsetzer – wir finden die passende Lösung für Ihre Aufgabenstellung.

Zur Versorgung der Palettieranlagen mit Leerpalletten, zum Abtransport der beladenen Vollpalletten, zum Stapeln oder Entstapeln sowie zur Auf- und Abgabe über Reinraumschleusen liefern wir die entsprechende Technik. Aber auch kundenseitig vorhandene Fördersysteme binden wir gerne in unsere Anlagen ein.

Zubehör:

Damit Sie eine komplette Palettieranlage schlüsselfertig aus einer Hand erhalten, liefern und integrieren wir auch entsprechende Peripheriesysteme wie beispielsweise



- Palettenwickler und Haubenstretcher
- Etikettier- und Kennzeichnungssysteme
- Prüf- und Überwachungssysteme (Waagen, Kameras, Röntengeräte usw.)

KONTAKT

Werk Günzburg (Bayern)

AUGENSTEIN Maschinenbau GmbH
Lochfelbenstr. 17, 89312 Günzburg
Tel. +49 8221 60 74
Fax +49 8221 34 772
E-Mail info@au-gz.de

Werk Oettersdorf (Thüringen)

AUGENSTEIN Maschinenbau GmbH
Löhmaer Weg 59, 07907 Oettersdorf
Tel. +49 3663 425 99-0
Fax +49 3663 425 99-31
E-Mail info@au-oe.de

Vertriebsbüro Norddeutschland

Henri Haase
Tel. +49 8221 936 25 02
Mobil +49 157 748 881 21
E-Mail henri.haase@au-oe.de

Vertriebsbüro Österreich und Norditalien

Andreas Leitgeb
Tel. +43 660 224 38 19
E-Mail andreas.leitgeb@au-gz.de